

19-248 AU 213 48007

FR 2442409  
JUL 1980

RIBE/ ★

Q74

H9201 C/37 ★FR 2442-409

Electrically operated air convector heater - has air passing over vertically mounted light bulbs to produce negative ionisation

RIBETTE-DALCHE DE D 27.11.78-FR-033483

X27 (X26) (25.07.80) F24c-07 F24h-03 H05b-01/02

The convector assembly accepts light bulbs which are mounted vertically to enhance their life. The air passing through the convector is heated by the bulbs and is irradiated to produce negative ionisation. This creates the effect of sunlight in good weather.

The convector is mounted on a set of legs and comprises two end cheeks with a grill for the top while the front and rear are enclosed by panels. The front panel allows access to the interior where an internal casing has a front and rear fire guard which opens to allow the bulbs to be changed. Internal panels limit the air flow direction so that the air is irradiated by incandescence from the resistive element in the bulbs. 27.11.78 as 033483 Add to 1604371 (4pp1055)

BEST AVAILABLE COPY

**THIS PAGE BLANK (USPTO)**

RÉPUBLIQUE FRANÇAISE  
INSTITUT NATIONAL  
DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE

PARIS

(11) N° de publication

**2 442 409**

(A n'utiliser que pour les  
commandes de reproduction)

A1

**DEMANDE  
DE BREVET D'INVENTION**

(21)

**N° 78 33483**

(54) Aile creuse convective.

(61) Classification internationale (Int. Cl 3) F 24 H 3/00; H 05 B 1/02//F 24 C 7/00.

(22) Date de dépôt : 27 novembre 1978, à 15 h 58 mn.

(33) (32) (31) Priorité revendiquée

(41) Date de la mise à la disposition du public de la demande ..... B.O.P.I. — «Listes» n. 25 du 20-6-1980.

(71) Déposant : RIBETTE-D'ALCHE DE DESPLANELS René, résidant en France.

(72) Invention de : René Ribette-d'Alché de Desplanels.

(73) Titulaire : Idem (71)

(74) Mandataire :

Demande de brevet résultant de la transformation de la demande de premier certificat  
d'addition à la demande de brevet n. 1.604.371, déposée le 1er octobre 1976  
(article 74 du décret n. 68-1100 du 5 décembre 1968)

AILE CREUSE CONVECTIVE, en complément de l'ensemble des constructions déjà réalisées et décrites dans les textes du brevet initial: RADIATEUR ELECTRIQUE CHAUFFANT PAR PHOTONS . (Brevet Français N° I.604 371 déposé le 1er /10 -1968.)

Cette AILE CREUSE CONVECTIVE est conçue pour recevoir les Ampoules Electriques

5 verticalement. L'Air frais venant de dessous , un système de chicanes et d'Ailettes et grille, laisse s'échapper , l'air chauffé au contact des ampoules en un écoulement modulé à plusieurs niveaux successifs. L'Air est IRRADIE de par les Tôles sur lesquelles la LUMIERE produit l'onde de choc donnant aux électrons la position libre réalisant la IONISATION NEGATIVE , dans des conditions comparables

10 à celles que nous ressentons sous l'effet de la lumière solaire par beau temps. Cette AILE CREUSE CONVECTIVE est la première réalisation capable de donner aux ampoules électriques , ordinaires ou spéciales une fiabilité de plusieurs années.

DESCRIPTION de BASE , capable de prendre les dimensions imposées par les problèmes à résoudre : Un boîtier extérieur Fig 1 constitué par deux joues ( k ) reliées

15 entre eux par conières pour le bas - par une grille (g) pour le haut , les faces arrière et avant sont fermées par des toles (m) - la tôle avant se tire par le haut pour accéder au Boîtier intérieur (h) maintenu à l'aide de deux axes libres après le Boîtier Extérieur. Ce boîtier intérieur s'ouvre à son tour pour laisser changer les ampoules - la face avant et arrière font office de pare-feu (Fig2)

20 (n). Ces pare-feu recevant l'onde de choc sont en tôle d'acier au silicium (c). L'ensemble repose sur un jeu de pieds amovibles (l) dont on prend le système de fixation pour accrocher au mur à l'aide d'équerre (i).

Cette AILE CREUSE CONVECTIVE se construit avec des moyens de productions simples sans investissements conséquents!

25 FONCTIONNEMENTS: Mouvement de l'Air - Par gravité , l'Air frais emprunte les couloirs limités , par le jeu des tôles c, d , Il est irradié de lumière et reçoit en plus un certain volume d'air travaillé par les Infra-Rouge. Ces deux effets réalisent un traitement identique à ce que l'on apprécie lors de l'éclaircissement du soleil par beau temps .

30 Effets des rayonnements successifs ; l'incandescence jaillit à partir de la résistance (a) sous atmosphère neutre de la source (S), ampoule électrique , au tungstène , ou carbone , ou mercure etc, etc , cette incandescence laisse sa partie d'Infra-Rouge à l'intérieur de la paroi en verre qui laisse au contraire sortir la lumière. La tole pare-feu (c) reçoit ce rayonnement qui s'y écrase pour donner le PHOTON - considéré dans ce cas comme un

35 MESON VECTEUR , lourd - Sur l'autre face de la tôle C et les tôles D l'infra-rouge vient compléter le transfert de l'énergie qui s'opère à 98% par ce procédé . De plus l'onde de choc qui se manifeste par la lumière perturbe les électrons qui se désolidarisant de leur noyau respectifs , deviennent éléments de

40 IONISATION NEGATIVE

Le Mouvement de l'Air est bénéfique à la vie des Ampoules et le jaillissement de l'énergie à partir d'une résistance de faible masse a une efficacité très supérieure aux autres <sup>moyens</sup> en usage , en outre les valeurs de rayonnements s'étendant du liminique aux infra-rouge assure une IONISATION complète , pour

45 un transfert de l'énergie résiduelle jusque dans les murs des pièces à chauffer.

première revendication : CONSTRUCTION d'Une AILE CREUSE COVECTIBLE pour une mouvement d'Air capable d'assurer la fiabilité des Ampoules électriques qu'elle contient en nombre variable , sans laisser apparaître de la lumière de façon gênante.

5 deuxième revendication ; La Réalisation de la revendication s'opère et est caractérisée par une série de pièces communes à plusieurs modèles , la longueur des éléments d'assemblage variant pour obtenir un certain nombre de lampes en fonctionnement pour un certain volume .

10 troisième revendication ; Le jaillissement lumineux pour le transfert de l'énergie sert à produire un ensemble de rayonnements identique à ce que le soleil déverse sur la terre , cet état de chose trouve la fin de son action dans les murs , caractérisant le haut rendement de l'opération .

15 Quatrième revendication : Les ampoules se montent avec douilles à baïonnette ou à vis , elles se montent comme dans l'industrie automobile pour l'alimentation par batterie.

Cinquième revendication ; la construction et le fonctionnement maintiennent le degré hygrométrique de l'air en raison du brassage systématique étudié.

20 Sixième revendication caractérisée par le fait qu'à l'inverse de ce qui se fait couramment la Grille g est séparée des joues de cotés pour éviter un pont thermique et ne pas freiner le transfert. (Vue sur fig I en haut à gauche. Pl. Un.)

septième revendication caractérisée par le pré montage sur une plaquette J des éléments de commande (Porte fusible - fusible - Interrupteur - Thermostat .)

25 huitième revendication , caractérisée par la mise en place d'une épingle (Fig 4) pour le maintien hors du champ de lumière des conducteurs d'alimentation dans le boîtier intérieur.

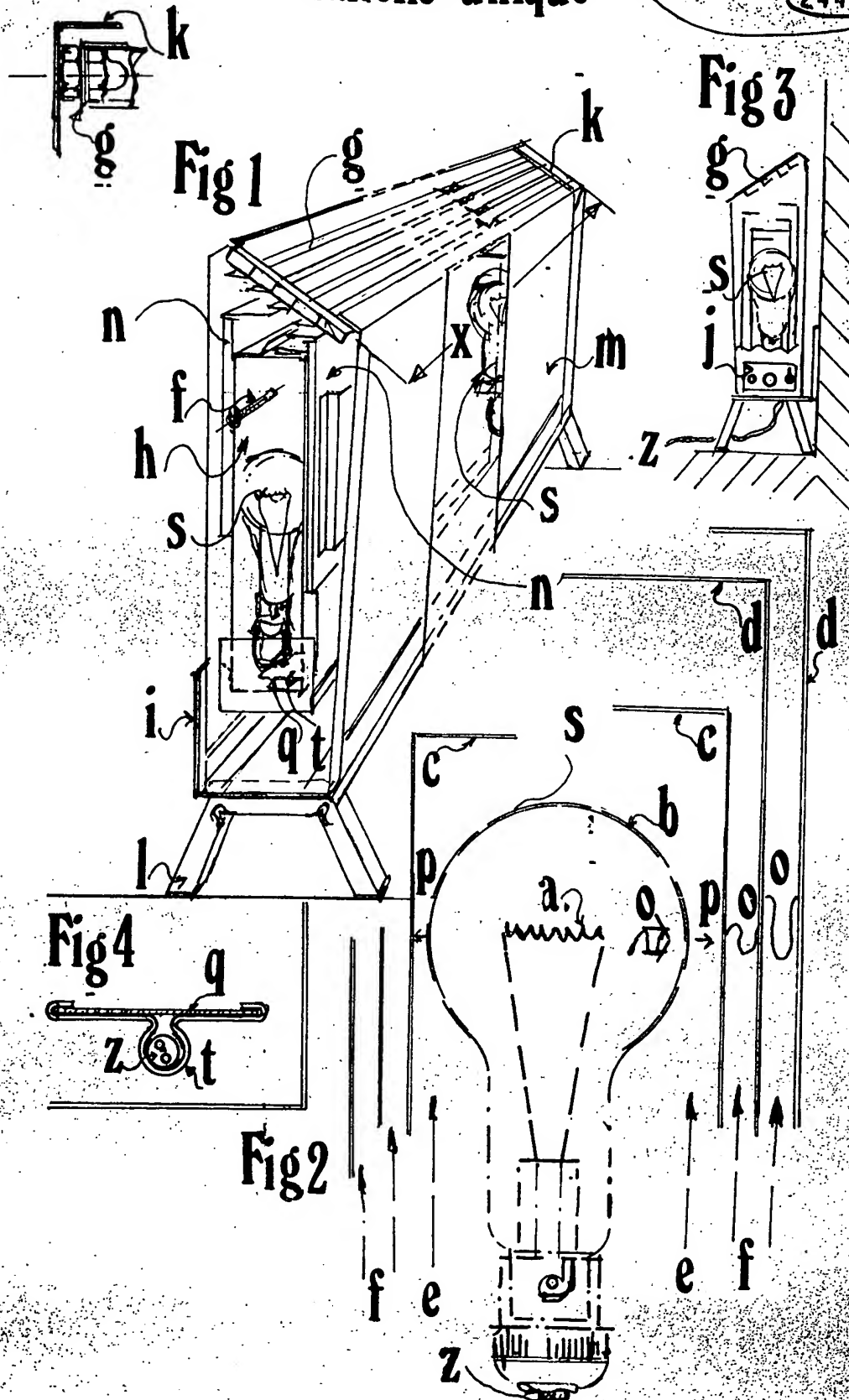
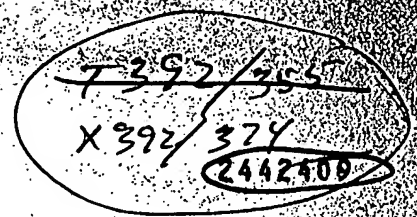
neuvième revendication caractérisée par le procédé particulier d'exécution des jeux de pieds (Une coupe d'onglet plus une recoupe - Perçage et 2 coups/presse) le montage avec pied ou console s'opère à partir du même point.

25 dixième revendication caractérisée par la fonction de l'arrêt de traction obtenue par le perçage de deux trous (plus solide et moins cher )

FR 2442409

JUN 1980

Planchette unique



BEST AVAILABLE COPY